

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. September 2005 (29.09.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/090224 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B66C 9/08**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2005/001272**

(22) Internationales Anmeldedatum:
9. Februar 2005 (09.02.2005)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 008 552.8
19. Februar 2004 (19.02.2004) **DE**

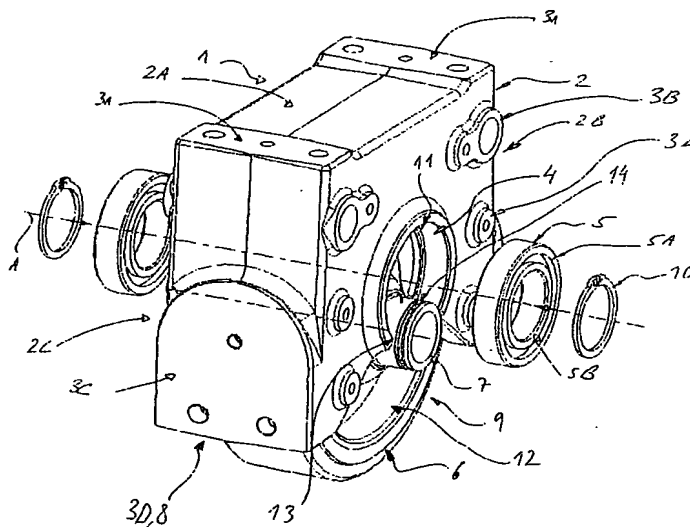
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **DEMAG CRANES & COMPONENTS GMBH [DE/DE]; Ruhrstrasse 28, 58300 Wetter (DE).**

(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **JANSEN, Gregor [DE/DE]; Wiesental 35, 46244 Bottrop (DE). DÜLLMANN, Thomas [DE/DE]; Hagener Strasse 37, 58099 Hagen (DE). WOYCK, Rainer [DE/DE]; Hauptstrasse 65, 58313 Herdecke (DE). LINDEMAIER, Jörg [DE/DE]; Küpferstrasse 1, 44135 Dortmund (DE). GIEVERS, Winfried [DE/DE]; Hohes Stück 35, 58300 Wetter (DE). OSTHOFF, Hermann [DE/DE]; Ringstrasse 51, 58300 Wetter (DE).**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **ROTOR BLOCK**

(54) Bezeichnung: **LAUFRADBLOCK**



(57) Abstract: The invention relates to a rotor block (1) comprising a housing (2) with at least one connection surface (3A) that absorbs the load and pivot bearing seats (4) for plain and/or anti-friction bearings (5) that are designed to support a rotor (6). To dismount the rotor (6) from the housing (2), the plain and/or anti-friction bearings (5) can be dismantled from the exterior and the rotor (6) from a side (8) lying transversally to the bearings. The pivot bearing seats (4) take the form of recesses (9) that are directly configured in the housing wall, without the use of annular bodies. To facilitate the mounting and dismantling processes and to improve the precision of the rotor alignment, the pivot bearing seats (4) are configured in such a way that they form a segment greater than a semi-circle around the plain and/or anti-friction bearings (5), leaving a section open on one side (8) in relation to said bearings (5), thus forming a narrowing (13).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen Laufradblock (1) mit einem Gehäuse (2) mit mindestens einer die Tragkraft aufnehmenden Anschlussfläche (3A) und mit Drehlager-Sitzflächen (4) für Gleit- und/oder Wälzlager (5) für die Lagerung eines Laufrads (6), wobei zur Demontage des Laufrads (6) aus dem Gehäuse (2) die Gleit- und/oder Wälzlager (5) nach aussen und das Laufrad (6) zu einer quer

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/090224 A1



(74) Anwalt: MOSER & GÖTZE; Rosastrasse 6A, 45130 Essen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

dazu gelegenen Seite (8) hin ausbaubar sind, wobei die Drehlager-Sitzflächen (4) ohne Einsatz von Ringkörpern direkt als in der Gehäusewandung vorgesehene Aussparungen (9) ausgebildet sind. Um die Montage und Demontage zu erleichtern und die Genauigkeit der Lauftradausrichtung zu verbessern, wird vorgeschlagen, dass die Drehlager-Sitzflächen (4) derart ausgebildet sind, dass diese die Gleit- und/oder Wälzlager (5) mehr als halbkreisförmig umschliessen und in Bezug auf die Gleit- und/oder Wälzlager (5) zur Seite (8) eine Engstelle (13) bildend offen sind.